


Согласовано:

Работодатель: ИП «Зайцев А. Г.»

 А. Г. Зайцев

«31» августа 2018 год



### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
Республики Адыгея «Красногвардейский аграрно - промышленный техникум»  
по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей

Квалификации: слесарь по ремонту автомобилей; водитель автомобиля «В», «С»

Форма обучения – очная

Срок получения образования – 2 года 10 месяцев

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технический

Начало подготовки – 2018 год

## Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Адыгея «Красногвардейский аграрно-промышленный техникум» разработан на основе: Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) 23.01.17. «Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей»

, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1581 от 20 декабря 2016, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 44800 от 20 декабря 2016 года)

Федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ОПОП с учетом профиля получаемого профессионального образования (технический профиль).

Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464.

Устава ГБПОУ РА «КАПТ»;

Методических рекомендаций по реализации ФГОС СПО по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям.

Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291.

### 1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с разделом VI "Время каникулярное" рабочего учебного плана.

Нормативный срок освоения программы при очной форме обучения составляет 19 недель, в том числе теоретическое обучение 127 недель.

Продолжительность учебной недели 5 дней.

Учебные занятия сгруппированы парами, продолжительность учебного часа 45 минут

Общая продолжительность каникул при освоении основной профессионально образовательной программы составляет 35 недель (11 недель в учебном году, в том числе 2 недели в зимний период).

Консультации для студентов предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные письменные, устные). Консультации групповые проводятся в устной форме в период подготовки к промежуточной аттестации. Индивидуальные консультации организуются в период практик.

Текущий контроль знаний осуществляется на каждом учебном занятии, формы контроля: устный опрос, фронтальный опрос, письменный опрос, контрольная работа, практическая работа, лабораторная работа, зачет по теме, защита творческой работы. Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. Предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная и производственная практика проводятся образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно в несколько периодов в соответствии с графиком учебного процесса. Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводится в учебно-производственных мастерских техникума и на автотранспортных предприятиях, входит в соответствующие профессиональные модули, указывается в учебном плане в скобках, не учитывается в общем объеме теоретических часов.

Аттестация по итогам производственной и преддипломной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующей организации. В состав экзаменационной комиссии входят представители от работодателя и учебного заведения. Результаты аттестации фиксируются в протоколе, где отмечаются профессиональные компетенции и умения практиканта, присуждение разряда по рабочей профессии.

Преддипломная практика проводится в соответствии с Положением о преддипломной практике, в котором прописаны общие положения, этапы практики, нормативная база, организация и формы отчетности по практике.

Преддипломная практика проводится после освоения ОПОП на базовых предприятиях и организациях различных организационно - правовых форм собственности на основе прямых договоров и является завершающим этапом обучения. Преддипломная практика проводится для проверки профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности и сбора материала по дипломному проектированию.

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей предусмотрена промежуточная аттестация.

По дисциплинам и междисциплинарным курсам предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен.

Обязательная форма промежуточной аттестации по профессиональным модулям – Эк (экзамен (квалификационный)). Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля.

Предусмотрено проведение комплексных экзаменов по профессиональным модулям.

2. План учебного процесса (для основной образовательной программы по профессии)

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточно й аттестации		Объем образовательной программы (академических часов)										Распределение нагрузок по курсам и семестрам (час. в семестр)					
		Зачеты / ДЗ	Экзамены	ВСЕГО	самостоятельная работа	всего во взаимодействии с преподавателем		По учебным дисциплинам и МДК		Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	I курс						
						Теоретическое обучение	лаб. и занят. и парт.	Теоретическое обучение	лаб. и занят. и парт.				1 сем./трим. нед. <sup>2</sup>	2 сем./трим. нед.	3 сем./трим. нед.	4 сем./трим. нед.	5 сем./трим. нед.	6 сем./трим. нед.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
О.00	Общеобразовательный цикл	15	3	2052		2052	1326	726				474	524	396	468	190			
	Общие			1908		1908	1254	654				438	488	396	432	154			
ОДБ.01	Русский язык	ДЗ	3	114		114	102	12				22	28	20	44				
ОДБ.02	Литература	3, ДЗ		171		171	139	32				46	56	24	45				
ОДБ.03	Иностранный язык	3, ДЗ		171		171		171				34	63	43	31				
ОДП.04	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	ДЗ	3	285		285	249	36				66	66	70	83				
ОДБ.05	История	3, ДЗ		171		171	171					68	48	58	17				
ОДБ.06	Физическая культура	3, ДЗ		171		171		171				66	63	42					
ОДБ.07	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ		72		72		72				34	38						

По выбору из обязательных предметных областей																	
ОДП.08	Физика	дз	3	180	180	154	26										
ОДП.09	Информатика	з, дз		108	108	36	72							34	42	56	48
ОДП.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	дз		171	171	171								34	42	32	
ОДП.11	Химия	з, дз		114	114	84	30							34	42	38	46
ОДП.12	Биология	дз		36	36	28	8										36
ОДП.13	География	дз		72	72	56	16										72
ОДП.14	Экология	дз		36	36	28	8										36
ОДП.15	Астрономия	з		36	36	36											36
	<b>Дополнительные дисциплины по выбору</b>																
УД.16	Альгейский язык	з, дз		72	72	20	52							36	36		36
УД.17	История Адыген	з		36	36	26	10							36	36		
УД.18	Деловое общение	з		36	36	26	10										36
	Выполнение индивидуального учебного проекта по выбору обучающегося											66					
	<b>Всего:</b>			<b>2052</b>	<b>2052</b>	<b>86</b>	<b>138</b>							<b>474</b>	<b>524</b>	<b>396</b>	<b>468</b>
ОП.00	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>6</b>		<b>248</b>	<b>224</b>	<b>4</b>	<b>4</b>							<b>36</b>	<b>36</b>	<b>72</b>	<b>80</b>
ОП.01	Электротехника	дз		40	36	16	20										36
ОП.02	Охрана труда	дз		40	36	16	20										36


ОП.03	Материаловедение	ЛЗ		40		36	18	18				36						
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	ЛЗ		40		36	16	20					36				36	
ОП.05	Физическая культура	З		44		40		40										40
ОП.06	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности	З		44		40	20	20										40
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>																	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	7	8			1900							102	340	216	252	350	640
<b>ММ.01</b>	<b>Определение технического состояния систем, агрегатов, деталей и механизмов автомобиля</b>	З	(кв)	472	30	442							102	340				
МДК.01.01	Устройство автомобилей	З		122	30	92							68	24				
МДК.01.02	Техническая диагностика автомобилей	З		62		62							34	28				
<b>УП.01</b>	<b>Учебная практика</b>	ЛЗ		144		144								144				
<b>ПП.01</b>	<b>Производственная практика</b>	ЛЗ		144		144								144				
<b>ПМ.02</b>	<b>Выполнение технического обслуживания автотранспорта согласно требованиям нормативно – технической документации</b>	З	(кв)	816	20	796									216	252	112	216
МДК.02.01	Техническое обслуживание автомобилей	З		92	20	72									72			
МДК.02.02	Теоретическая подготовка водителя автомобиля	З		112		112												112
<b>УП.02</b>	<b>Учебная практика</b>	ЛЗ		252		252									144	108		



«Рассмотрено»  
на заседании МК  
общеобразовательного цикла  
«29» августа 2018 г

 /Х. Р. Бесилжева/  
на заседании МК

технического цикла  
«29» августа 2018 г

 /Р. А. Тлишев/

	ЭКЗАМЕНОВ											1	3	1	4
												2	5	3	6
	Зачетов							2							